

QUEEN LIGHT

産業資材加工設備

小型高周波ウエルダー

Model **LW5500-APH****LW5500-APH** オプション組み込み機

- 1: 自動マッチング回路 (電流立ち上がり制御機能付)
 2: ヒーター入りバーホルダー(600mm) 3: 超高感度火花停止装置

小型高機能高周波ウエルダー

- *価格を抑え、お客様の負担を出来るだけ少なくしました。
- *上部電極にヒーターを組み込み溶着困難な素材でも確実に安全に溶着出来ます。
- *出力調節を3段階に設定可能なため小さな金型からパワー限界いっぱいの金型までロスなくお使い頂けます。
- *クインライトの永年に亘る高周波機器製造の経験を活かし、故障のない効率のよい機械に仕上げています。
- *とにかく自信があります、一度おためし下さい、テスト等も歓迎します。

ご連絡は裏面電話 FAX または E-mail アドレスまでどうぞ。

大型から小型廉価マシンまで、高周波ウエルダーのご相談はクインライトへ
 クインライトなら貴社にピッタリの機材を必ずご提供させていただきます

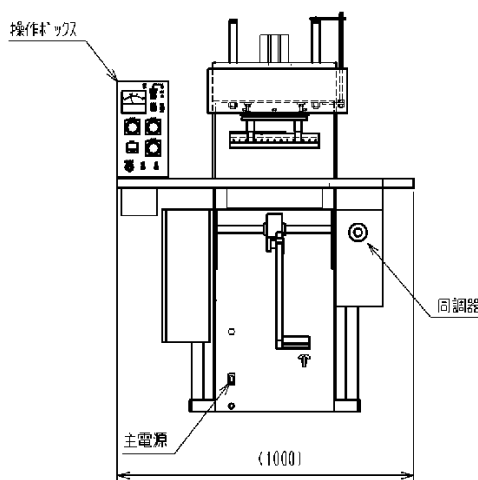
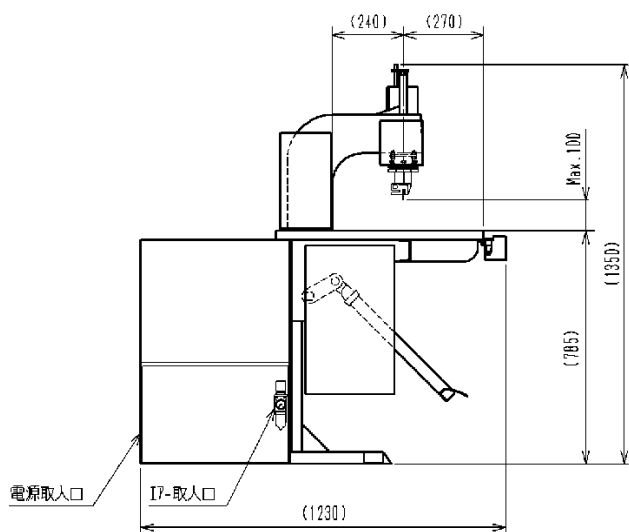
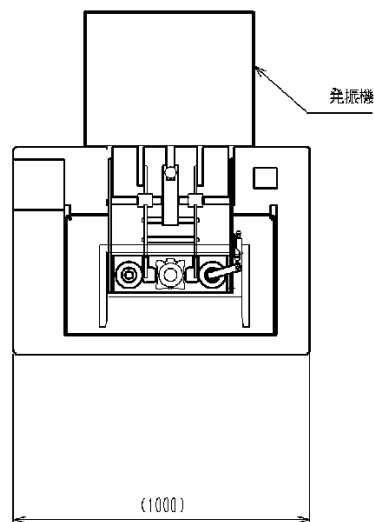
“クインライト” 永年の経験とノウハウを組み込んだ小型高周波ウエルダーです。
 とにかくプレスがしっかりしていますから、従来の小型足踏みウエルダーとは一味違った使い心地です。
 またシングル仕様ですから故障の原因である接点がありません、したがって長期間無故障で運転できることをお約束できます、あるいは2名で作業するとき起こりがちな相手側の金型に高周波電流が流れてやけどを負うというようなトラブルが起こりえません。
 安全である上に故障が少ないというご使用上最も重要な点が、もともとトラブルを起こさないような意図の元で開発されていますので、本当に安心してお使い頂けます。
 細かい仕事の時や難しい加工でも、いったんプレスしておいてから高周波をかける瞬間にエアが入りますので、位置のずれとか手をはさんで怪我をすとか等は一切発生しません。
 しかもプレス圧は自由に変更できます、微妙なプレス圧を要求されるような作業も問題ありません。
 なおクインライトでは産業用途繊維素材加工機分野で、高周波のほか・熱風・熱板連続・熱板間欠・インパルス・熱ゴテ・超音波と多様な加熱源を取りそろえてお引き合いをお待ち申し上げております。
 樹脂加工された繊維素材の溶着機に関しては何でもクインライトとご記憶願ひ何なりとご相談下さい、奉仕の精神で精一杯努力させていただきます。

各部寸法図

高性能小型高周波ウエルダー

Model: **LW5500-APH**

非常に使いやすく、多用途にご使用いただける高周波ウエルダーです



仕様書			
型式	LW5500-APH	入力電源	3相 200V +-10% 50/60Hz
消費電力	約 9 KVA	プレス形式	C 型
フットコ	240mm	加圧方式	足踏み式 補助エアシリンダー付き
電極間隔	最大 200mm 通常 100mm	上部電極	直線バーホルダー式 (ヒーター入りはオプション)
下部電極	400 x 700mm	作業面高さ	785mm
制御	手動・自動	高周波出力	最大 4.5 KW (3段階切り替え可能)
発振周波数	40.46 MHz	発振方式	同軸共振自動発振
同調方式	手動位置固定式マッチング		
保護回路	陽極電流過負荷停止	火花停止	付き (超高感度検出はオプション)
オプション	超高感度火花停止装置 指令制御式自動マッチング回路 (ハイ・ローエラー検出停止付き) 陽極電流値立ち上がり制御付き自動マッチング回路 (自由可変) ヒーター入り直線電極ホルダー長さ 300mm または 600mm ヒーター入り平板電極土台 135x200mm または 200x250mm		

* 各項目は弊社の都合により変更されることがあります。

製造

販売

クインライト 電子精工株式会社



和歌山市湊 576-1
 電話 073-431-6245 Fax 073-433-8815
 E-mail : info@queenlight.co.jp
 URL : queenlight.co.jp
 営業所 東京